

تشریح رویداد

حادثه اول:

در یکی از واحدهای تولیدی ایزوگام، با نشت قیر مذاب از فلکه تخلیه منتهی به دستگاه میکسر، به علت حرارت بالا، این فلکه ذوب شده و مواد مذاب به بیرون فوران می کند. با وجود بخارات قیر داغ و حرارت بالا، حریق ایجاد شده و به سرعت گسترش می یابد. در نتیجه این حریق سیم های برق سالن ذوب شده و منجر به از کار افتادن سیستم اطفاء حریق واحد صنعتی می شود.

حادثه دوم:

در یکی از گاراژهای تعمیر خودرو با پرتاب ته سیگار یکی از تعمیرکاران به محل دپو لاستیک های فرسوده، حریق ایجاد شده و به چند دستگاه خودرو اسقاطی سرایت می کند.

حادثه سوم:

در یکی از واحدهای صنعتی با پرتاب ته سیگار یکی از کارگران به محل دیو پالت های چوبی، حریق ایجاد شده و خسارات زیادی را به این واحد تحمیل می کند.

حادثه چهارم:

در یکی از واحدهای تولید روکش های چوبی، از آنجا که فرایند پختن چوب در روغن داغ انجام می شود. لذا به دلیل فرسودگی مخزن آن، روغن روی هیتر نشت کرده و منجر به ایجاد آتش سوزی می شود.



درخت آنالیز علت – پیامد

پایام های رویداد			
تجزیه و تحلیل عوامل بروز رویداد	انسانی :	علت اولیه	علل میانی
	حادثه اول:	حادثه اول:	علل ریشه ای
	مصدومیت شدید ۴ نفر کارگر	نشست نفت کوره از دستگاه میکسر و ایجاد آتش سوزی به علت حرارت بالای آن	عدم بازرسی دوره ای و مستمر مسئول ایمنی یا کارشناس ایمنی و بهداشت از وسایل و تجهیزات و تعویض موارد فرسوده
	حادثه دوم:	حادثه دوم:	عدم آموزش کارگران در خصوص خطرات پنهان حریق و روش های کار ایمن

	حادثه سوم:	پرتاب ته سیگار به محل دپو لاستیک های فرسوده و گسترش آن به خودروهای	دپوی غیر ایمن برخی محصولات و تجهیزات(لاستیک های فرسوده، پالت های چوبی، مواد شیمیائی با قابلیت اشتعال پذیری بالا و غیره)

	حادثه چهارم:		عدم وجود برنامه واکنش در

شرایط اضطراری (ERP) با رویکرد پیشگیری از وقوع حوادث	در محوطه واحدهای صنعتی - عدم تجهیز صنایع با ریسک آتش سوزی بالا به سیستم اعلام و اطفاء حریق - ناکافی بودن تعداد کپسول های اطفاء حریق در مقایسه با بار حریق موجود در صنایع - عدم رعایت فاصله مناسب میان تجهیزات و بار حریق (عدم رینگ بندی مناسب برای ریسک حریق) - عدم تخلیه ضایعات قابل اشتعال به خارج از کارگاه - عدم اجرای ممنوعیت مصرف دخانیات در همه فضاهای صنعت	اسقاطی حادثه سوم: پرتاب ته سیگار به محل دپو پالت های چوبی و ایجاد حریق حادثه چهارم: نشت روغن داغ و آتش سوزی	زیست محیطی: حادثه اول: آلودگی هوا حادثه دوم: آلودگی هوا حادثه سوم: آلودگی هوا حادثه چهارم: آلودگی هوا محصول و تجهیزات : حادثه اول: - تخریب ۸۰ درصد سالن تولید - تخریب ۱۰۰ درصد انبار مواد اولیه حادثه دوم: - تخریب ۳ دستگاه خودروی اسقاطی - هدر رفت ۱۹۰۰۰ لیتر آب حادثه سوم: - تخریب کامل ساختمان اداری - تخریب ۵۰ درصد ساختمان مهمانسرا - تخریب تاسیسات برقی و مخابراتی - از بین رفتن محصولات عمده حادثه چهارم: - تخریب برخی تجهیزات مستقر در موتورخانه
--	---	--	---

درس آموخته و پیام های کلیدی	راهکارهای فنی پیشنهادی
عدم آگاهی کاربران در خصوص خطرات محیط کار و نحوه واکنش در شرایط اضطراری می تواند منجر به خسارات جبران ناپذیری شود. کارفرما لازم است نسبت به شناسایی به موقع مخاطرات و آگاه سازی کارگران نسبت به خطرات اقدام نماید. آیین نامه پیشگیری و مبارزه با آتش سوزی در کارگاه ها وزارت کار، تعاون و رفاه اجتماعی، ماده ۲: کلیه کارگاه ها باید دارای وسایل و تجهیزات کافی پیشگیری و مبارزه با آتش سوزی بوده و در تمام ساعات شبانه روز اشخاصی را که از تعلیمات لازم بهره مند و به طریقه صحیح استعمال وسایل و تجهیزات مربوطه آشنا باشند در اختیار داشته باشند.	- استقرار سیستم مدیریت HSE از طریق بکارگیری نیروهای تخصصی ایمنی و بهداشت و در نهایت پیش بینی، شناسایی، اندازه گیری، ارزیابی و کنترل مخاطرات احتمالی - به کارگیری تکنیک های مختلف ارزیابی و تحلیل ریسک - تدوین برنامه واکنش در شرایط اضطراری (ERP) مناسب جهت تسریع در امداد رسانی - استفاده از فایرباکس و هیدرانت در انبارها و محوطه صنعت - انتخاب کپسول آتش نشانی مناسب بر اساس فاکتورهای هایی مانند نوع مواد سوختی، نوع آتش سوزی، حجم مواد سوختی و پراکندگی مواد سوختی - آموزش کارگران در خصوص نحوه اطفاء حریق و اقدام مناسب در شرایط اضطراری - جداسازی منبع تأمین برق سیستم اطفاء حریق اتوماتیک و صنعت و ایجاد سیستم های پشتیبان جهت تأمین برق در شرایط اضطراری - تجهیز کارخانه به دوربین های مدار بسته به منظور پایش مداوم و پیشگیری از حوادث عمدی، ممنوعیت استعمال دخانیات و غیره - تجهیز کارگران به وسایل حفاظت فردی مناسب
تلفن HSEE وزارت : ۰۲۱ - ۸۱۷۷۴۳۹۷ تلفن HSEE سازمان استانی : ---	تهیه و تدوین با مشارکت HSEE سازمان: ---